

## MATÉRIEL NÉCESSAIRE :

Couteau à lame droite et croche (Type Réf. ROMUS 91150) / Règle / Mètre ruban / Cisaille à onglet 90° et 45° (Type Réf. 93401 & 93407) / Chalumeau (Type LEISTER Réf. ROMUS 95078) / Buse ULTRA RAPIDE (Type Réf. 95027 de ROMUS) / Chanfreineuse (Type Réf. ROMUS 95120) / Couteau à arraser (Type Réf. ROMUS 95130) / Si besoin Massicot (Type Réf. ROMUS 69650) / Maroufleur (Réf. GERFLOR 058V0001 / ROMUS 93159) / Scie circulaire type EXAKT DC170 (Réf. ROMUS : 93891)



Sortir les rampes de leur emballage et les mettre à plat pendant minimum 2h avant installation.

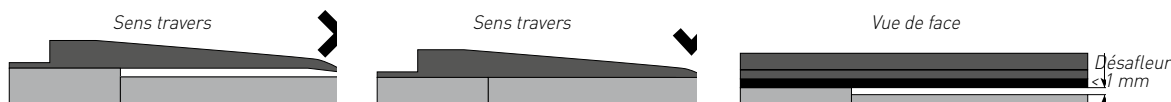
La rampe 6 mm est destinée à être utilisée avec des revêtements d'épaisseur 6 mm tels que les dalles GTI  
La rampe 8 mm est destinée à être utilisée avec des revêtements d'épaisseur 8 mm tels que les dalles Design Tiles

## 1. PRÉPARATION DU SUPPORT

La rampe peut être posé sur des supports de type carrelage, béton, résine, anciens revêtements PVC.

Avant pose de la rampe :

- S'assurer que le support est plan, lisse, sec, sain et exempt de toute contamination.
- Dépoussiérer et dégraisser la zone d'emplacement de la rampe à l'aide d'un dégraissant non filmogène à base d'alcool.
- Appliquer au rouleau un primaire universel sur le sol au niveau de l'emplacement de la rampe (temps de séchage 2 h minimum).



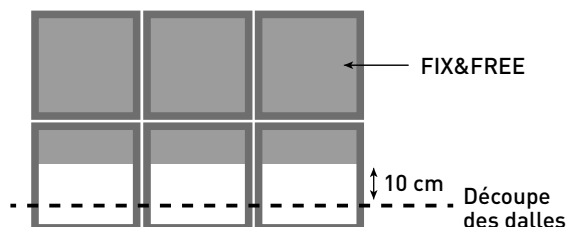
## 2. DÉCOUPE DES DALLES

- Tracer un trait à la règle ou au cordex.
- Découper au couteau à lame droite, massicot ou scie circulaire.



## 3. MAINTIEN DES DALLES

- Appliquer l'adhésif FIX&FREE 740 sous les 2 dernières rangées de dalles en respectant une zone de 10 cm sans adhésif afin de permettre la mise en place des rampes.



## 4. MISE EN PLACE DES RAMPES

### A. Cas de profilés alignés

- Mesurer puis découper la longueur souhaitée à l'aide de la cisaille.
- Si plusieurs longueurs sont nécessaires, veiller à ne pas positionner la jonction entre deux rampes au centre de la zone de passage mais plutôt décentré sur un bord.
- Respecter un jeu compris entre 0,5 et 1 mm maximum entre chaque rampe pour permettre la soudure.
- Retirer le début du film de protection de l'adhésif destiné à recevoir les dalles (partie supérieure).
- Placer la rampe contre les dalles en veillant à garder un jeu compris entre 0,5 et 1 mm maximum pour permettre la soudure.
- Retirer le reste du film de protection en plaquant les dalles à fur et à mesure.



### B. Cas de profilés avec coupe d'onglet 45°

- En plus des étapes précédentes, veiller à réaliser les coupes d'onglet à 45° à l'aide de la cisaille adapté.
- Respecter un jeu compris entre 0,5 et 1 mm maximum entre chaque rampe coupées à 45° afin de permettre la soudure.



Quelle que soit la configuration, procéder ensuite au chanfreinage entre les dalles et rampes, mais aussi entre chaque jonction de rampe :

- Soulever légèrement l'ensemble « dalles + rampes ».
- Vérifier que le support est propre.
- Retirer ensuite le film protecteur de l'adhésif sous la rampe, puis plaquer l'ensemble sur le support.
- Maroufler pour une adhésion optimale et homogène.
- Chanfreiner et réaliser la soudure à chaud avec un chalumeau équipé de la buse Ultra Rapide et le cordon de soudure CR50 adapté.
- Araser le cordon à l'aide du couteau à araser.

*(coupe droite ou à 45°).*

