

MATÉRIEL NÉCESSAIRE :

Couteau à lame droite et croche (Type Réf. ROMUS 91150) / Règle / Mètre ruban / Cisaille à onglet 90° et 45° (Type Réf. 93401 & 93407) / Chalumeau (Type LEISTER Réf. ROMUS 95078) / Buse ULTRA RAPIDE (Type Réf. 95027 de ROMUS) / Chanfreineuse (Type Réf. ROMUS 95120) / Couteau à arraser (Type Réf. ROMUS 95130) / Si besoin Massicot (Type Réf. ROMUS 69650) / Maroufleur (Réf. GERFLOR 058V0001 / ROMUS 93159) / Scie circulaire type EXAKT DC170 (Réf. ROMUS : 93891)



Sortir les rampes de leur emballage et les mettre à plat pendant minimum 2h avant installation.

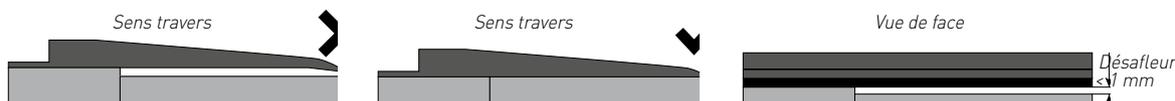
La rampe 6 mm est destinée à être utilisée avec des revêtements d'épaisseur 6 mm tels que les dalles GTI
La rampe 8 mm est destinée à être utilisée avec des revêtements d'épaisseur 8 mm tels que les dalles Design Tiles

1. PRÉPARATION DU SUPPORT

La rampe peut être posé sur des supports de type carrelage, béton, résine, anciens revêtements PVC.

Avant pose de la rampe :

- S'assurer que le support est plan, lisse, sec, sain et exempt de toute contamination.
- Dépoussiérer et dégraisser la zone d'emplacement de la rampe à l'aide d'un dégraissant non filmogène à base d'alcool.
- Appliquer au rouleau un primaire universel sur le sol au niveau de l'emplacement de la rampe (temps de séchage 2 h minimum).



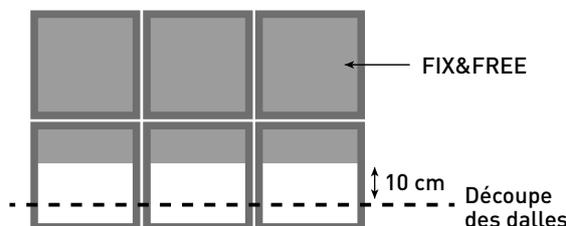
2. DÉCOUPE DES DALLES

- Tracer un trait à la règle ou au cordex.
- Découper au couteau à lame droite, massicot ou scie circulaire.



3. MAINTIEN DES DALLES

- Appliquer l'adhésif FIX&FREE 740 sous les 2 dernières rangées de dalles en respectant une zone de 10 cm sans adhésif afin de permettre la mise en place des rampes.



4. MISE EN PLACE DES RAMPES

A. Cas de profilés alignés

- Mesurer puis découper la longueur souhaitée à l'aide de la cisaille.
- Si plusieurs longueurs sont nécessaires, veiller à ne pas positionner la jonction entre deux rampes au centre de la zone de passage mais plutôt décentré sur un bord.
- Respecter un jeu compris entre 0,5 et 1 mm maximum entre chaque rampe pour permettre la soudure.
- Retirer le début du film de protection de l'adhésif destiné à recevoir les dalles (partie supérieure).
- Placer la rampe contre les dalles en veillant à garder un jeu compris entre 0,5 et 1 mm maximum pour permettre la soudure.
- Retirer le reste du film de protection en plaquant les dalles à fur et à mesure.



B. Cas de profilés avec coupe d'onglet 45°

- En plus des étapes précédentes, veiller à réaliser les coupes d'onglet à 45° à l'aide de la cisaille adapté.
- Respecter un jeu compris entre 0,5 et 1 mm maximum entre chaque rampe coupées à 45° afin de permettre la soudure.



Quelle que soit la configuration, procéder ensuite au chanfreinage entre les dalles et rampes, mais aussi entre chaque jonction de rampe :

- Soulever légèrement l'ensemble « dalles + rampes ».
- Vérifier que le support est propre.
- Retirer ensuite le film protecteur de l'adhésif sous la rampe, puis plaquer l'ensemble sur le support.
- Maroufler pour une adhésion optimale et homogène.
- Chanfreiner et réaliser la soudure à chaud avec un chalumeau équipé de la buse Ultra Rapide et le cordon de soudure CR50 adapté.
- Araser le cordon à l'aide du couteau à araser.

(coupe droite ou à 45°).

